

2017年度精密工学会東北支部講演会講演プログラム

	A室 (7045教室)	B室 (7046教室)	C室 (7047教室)
10:30	加工技術1(研削・砥粒加工) 座長:吉原信人(岩手大学) A01 統計的研削理論による研削面粗さの解析 小野一樹, 吉原 信人, 水野 雅裕, 西川 尚宏(岩手大学)	計測技術1・機械要素・位置決め 座長:長尾光雄(日本大学) B01 BJASを用いた膝OA膝診断の力学的考察 菊地達彦, 長尾光雄, 見坐地一人, 横田理(日本大学) キム ヨンホ(延世大学)	計測技術2 座長:清水裕樹(東北大学) C01 マシニングセンタの直進軸運動誤差による空間精度の推定 赤池勇人, 齋藤明徳(日本大学)
10:45	A02 ハイレシプロ研削による耐熱合金の研削 宝満正嗣, 吉原 信人, 水野 雅裕, 西川 尚宏(岩手大学)	B02 空気噴流によるスキンケア製品の粘弾性特性の測定 山田悠人, 長尾光雄, 横田理(日本大学)	C02 高速3Dスキャナによるトンネル切羽の突発的変位のリアルタイム 検出性能評価 三瓶貴広, 溝口知広(日本大学)
11:00	A03 3次元工具振動を利用した研削システムのNC化に関する研究 木村和史, 水野雅裕, 吉原信人, 西川尚宏(岩手大学)	B03 フォーム材を用いたロールの力学挙動とその変形メカニズム 福士貴紀(山形大学), 兵頭大介(NOK), 飯塚博(山形大学)	C03 回折格子の校正に関する研究 上原健太郎, 陳遠流, 清水裕樹, 陳修国, 松隈啓, 高偉 (東北大学)
11:15	A04 砥粒含有樹脂ボールを用いたELID研削用砥石の開発 一砥粒径による表面粗さへの影響— 齋藤宏紀, 伊藤伸英, 福田 守(茨城大学) 大森整, 上原嘉宏(理化学研究所), 梅津信二郎(早稲田大学)	B04 ゴムの粘弾性挙動へのひずみ速度の影響 佐藤信紀(山形大学), 飯塚博(山形大学), 兵頭大介(NOK)	C04 2軸ロイドミラー干涉計による回折格子製作に関する研究 —コリメート光強度分布の評価— 真野和樹, 相原涼, 李星輝, 清水裕樹, 陳遠流, 陳修国, 松隈啓, 高偉(東北大学)
11:30	A05 PELIDを用いたファイバー構造砥石の開発 清水和樹, 齋藤宏紀, 伊藤伸英(茨城大学) 梅津信二郎(早稲田大学)加藤照子, 大森整(理化学研究所)	B05 平面ステージ精密制御用多自由度光センサのクロストーク誤差 低減に関する研究 石塚稜, 古田雅也, 清水裕樹, 陳遠流, 陳修国, 松隈啓, 高偉 (東北大学)	C05 超精密角度センサに関する研究 間所周平, 陳遠流, 清水裕樹, 松隈啓, 高偉(東北大学)
11:45	A06 MCFホイールによるサファイアウエハの精密研削 —MCFスラリーにおける寿命評価— 渡辺隆文, 野村光由, 藤井達也(秋田県立大学) 須藤謙(リコーインダストリー), 吳勇波(南方科技大学)	B06 XYZ3軸マイクロステージに関する研究 安達圭祐, 菅原拓馬, 清水裕樹, 陳遠流, 松隈啓, 高偉 (東北大学), 丹羽英二, 佐々木祥弘(電磁材料研究所)	C06 光周波数コム安定性評価に関する研究 神田悠利, 楊紹青, 陳遠流, 清水裕樹, 松隈啓, 高偉 (東北大学)
12:00 ~ 13:30	昼食・休憩 支部幹事会(会場:7048教室, 12:00~13:30)		
13:30	加工技術2(切削・研削・放電・切断) 座長:橋本純(日本大学) A07 ブレードエッジの高精度プロファイル研削加工に関する研究 河村悠哉, 水野雅裕, 吉原信人, 西川尚宏(岩手大学)	MEMS 座長:山口誠(秋田大学) B07 表面増強ラマン散乱による固体試料表面評価のための膜厚傾斜 銀薄膜の作製 梅本好日古, 齋藤圭佑, 古谷龍嗣, 山野太久, 山口誠, 山本良之(秋田大学)	計測技術3・AM・ロボティクス・サイバーフィールド 座長:水戸都和久(山形大学) C07 エッジ反転法によるダイヤモンド工具刃先丸み半径の精密測定 に関する研究 徐馬祿, 陳遠流, 蔡引娣, 清水裕樹, 松隈啓, 高偉 (東北大学)
13:45	A08 インコネル718の転造タップ加工に関する研究 小関佑駿, 水野雅裕, 吉原信人, 西川尚宏(岩手大学)	B08 島状in 薄膜を用いた深紫外表面増強ラマン散乱分光法によるSi 酸化膜の評価 山野太久, 梅本好日古, 古谷龍嗣, 山口誠, 山本良之 (秋田大学)	C08 小型円筒ワークの精密表面形状測定に関する研究 齋藤 俊樹, 町田 裕貴, 清水 裕樹, 陳 遠流, 松隈 啓, 高 偉 (東北大学)
14:00	A09 ガラスエポキシ積層板における微小径エンドミル加工 —清曲がりにおける切削力の影響— 田中井 達哉, 野村 光由, 藤井 達也(秋田県立大学) 川澄正洋(日立工機), 吳 勇波(南方科技大学)	B09 Siの減圧下による液滴ウエットエッチング加工特性 大滝匠, 穴戸道明(鶴岡高専), 田中浩(愛知工業大学) 矢吹益久(鶴岡高専)	C09 小型除雪ロボットののための積雪測定装置の開発 木村亮太, 水戸都和久(山形大学)
14:15	A10 Measurement of Workpiece Inclination by using FS-FTS on a Diamond Turning Machine Bo Wen, Yuan-Liu Chen, Shu Wang, Yuki Shimizu, Hiraku Matsukuma, Wei Gao(Tohoku Univ.)	B10 レーザマーキングによるマスクパターンを使用したSiウエット エッチング加工の検討 佐藤健彦, 穴戸道明(鶴岡高専), 田中浩(愛知工業大学) 矢吹益久(鶴岡高専)	C10 3Dプリンタによる製造器物の2次元方向寸法補正に関する考察 和合健, 長嶋宏之, 箱崎義英, 菊池貴, 黒須信吾(岩手県工業 技術センター)
14:30	A11 形影放電の仕上げ加工面に及ぼす電極面積および加工条件の 影響 五十嵐裕基, 鈴木庸久, 高橋俊広(山形県工業技術センター)	B11 楕圓型アクチュエータを用いた大変形連続膜MEMSデフォーマ ブルミラー 清水莉沙, 佐々木敬, 羽根一博(東北大学)	C11 対称性を利用した複雑鉄骨構造物の効率的かつ高品質なアスピ ルトモデリング 鈴木卓也, 溝口知広(日本大学)
14:45	A12 側圧による大理石円筒のディスクング —ディスクング圧力に着目した実験結果の説明— 田村慎太郎(日商テクノ), 橋本純(日本大学)	B12 節点支持を用いた共振型焦点可変ミラーの製作および特性評価 鎌田拓郎, 佐々木敬, 羽根一博(東北大学)	C12 産業プラントにおける配管システムアスピルトモデリングのための機 械学習による接続部品の分類精度評価 橋本侑智, 溝口知広(日本大学)
15:00 ~ 15:15	休 憩		
15:15 ~ 16:00	企画講演(会場:7044教室) 講師:オークマ 株式会社 技術本部 ソリューション開発センター 先端技術開発課 課長 石原 洋成 殿 演題:レーザ加工技術を融合した次世代型超複合加工機		
16:00 ~ 17:00	特別講演(会場:7044教室) 講師:日本大学 工学部 機械工学科 教授 横田 理 殿 演題:粘弾性評価における計測技術の新展開		
17:10 ~ 19:10	懇親会(会費:一般 ¥3,000, 学生講演者 ¥1,500) 会場:日本大学工学部ハットNE 2F		